

Завершенные проекты COOLTECH

За последние годы были реализованы следующие крупные проекты под брендом COOLTECH:

Компания	Объем поставки	Направление поставки
АЛРОСА	4 фреоновые (R507a) чиллерные установки для заморозки грунта холодопроизводительностью 108 кВт каждая для охлаждения раствора этиленгликоля. Чиллерные установки поставляются в собственном блочно-модульном здании (температура эксплуатации от -55 °С). Режим работы -26/+45 °С.	Республика Саха (Якутия), Россия
Славянск ЭКО	Взрывозащищенная пропановая (R290) холодильная установка производительностью 712 кВт для охлаждения смеси углеводородов. Режим работы -32/+35 °С.	Славянск-на-Кубани, Россия
Газпромнефть-Заполярье	Взрывозащищенная пропановая холодильная установка производительностью 826 кВт для охлаждения и частичной конденсации осушенного попутного нефтяного газа. Режим работы -27,5/+41 °С. В блочно-модульном исполнении.	Тюменская обл., Россия
Альянс холод	Фреоновая насосно-циркуляционная станция, используемая для подачи хладагента в систему низкотемпературного хладоснабжения.	Ленинградская обл., Россия
Стрелец	Два фреоновых (R507) компрессорных агрегата холодопроизводительностью 465 кВт каждый для установки на рыболовецком судне. Режим работы -40/+35 °С.	Канарские о-ва, Испания
АКРОН	Взрывозащищенная фреоновая (R507/R22) холодильная установка холодопроизводительностью 930 кВт для охлаждения водного раствора аммиака 20%. Режим работы -3/+37 °С. Компрессорный агрегат в блочно-модульном здании.	Великий Новгород, Россия
Промресурс	Два взрывозащищенных компрессорных агрегата на базе винтового компрессора Howden для перекачки газообразного аммиака.	г. Тараз, Казахстан
Ермолино Молоко	Аммиачный компрессорный агрегат на базе винтового компрессора Howden холодопроизводительностью 400 кВт.	г. Обнинск, Россия

	Режим работы -10/+35 °С.	
Сибирский химический комбинат	Аммиачная промышленная холодильная установка на базе винтового компрессора Vilter холодопроизводительностью 203 кВт для охлаждения раствора CaCl ₂ . Режим работы -35/+23 °С.	г. Северск, Россия
Птицекомбинат	Фреоновый (R507/R22) компрессорный агрегат на базе винтового компрессора Howden производительностью 1163 кВт, режим работы -10/+35 °С. Экономайзер открытого типа 3 м ³ .	г. Невинномысск, Россия
Газпромнефть-Оренбург	Взрывозащищенная фреоновая (R507a) холодильная установка производительностью 520 кВт для охлаждения попутного нефтяного газа. Режим работы -15/+47 °С.	г. Оренбург, Россия
Казаньоргсинтез	Взрывозащищенная пропановая (R290) чиллерная установка производительностью 237 кВт для охлаждения водного раствора этиленгликоля 54%. Режим работы -25/+40 °С.	г. Казань, Россия
LEONES INC	Два аммиачных взрывозащищенных компрессорных агрегата CTW DUO163F Ex и CTW DUO204A Ex на базе винтовых компрессоров Howden (рабочий / резервный) холодопроизводительностью 170 кВт (-33/-10 °С) и 515 кВт (-10/+28 °С).	г. Таллин, Эстония
Пымта	Фреоновая (R507a) холодильная установка холодопроизводительностью 160 кВт для холодильника на 1500 тонн хранения готового продукта. Режим работы -33/+35 °С.	Камчатский край, Россия
Омский каучук	Фреоновая (R507a) чиллерная установка холодопроизводительностью 64 кВт для охлаждения водного раствора этиленгликоля 30%. Режим работы -5/+34 °С. Сухой охладитель для охлаждения раствора в зимний период времени. Гидромодуль 1,2 м ³ с насосными агрегатами для подачи раствора потребителям.	г. Омск, Россия
Камбер	Фреоновая (R507/R22) холодильная установка холодопроизводительностью 1110 кВт для заморозки 220 тонн рыбы в сутки. Режим работы -38/+35 °С.	Петропавловск-Камчатский, Россия
Эридан	Аммиачный компрессорный агрегат на базе	г. Тромсё, Норвегия

	винтового компрессора Howden холодопроизводительностью 175 кВт. Режим работы -40/+25 °С	
Яйский нефтеперерабатывающий завод	Промышленный пропановый чиллер холодопроизводительностью 935 кВт (-5/+35 °С) во взрывозащищенном исполнении для охлаждения смеси водородсодержащего газа и нестабильного риформата.	Кемеровская обл., Россия
Газпромнефть – Каталитические системы	Промышленный аммиачный чиллер холодопроизводительностью 1430 кВт (-2/+47 °С) с 100% резервированием основных компонентов для охлаждения раствора хлорида натрия с гидромодулем объемом 21 м ³ .	г. Омск, Россия
Рыбоперерабатыва- ющий завод "Апукинское"	Фреоновая (R507/R22) промышленная холодильная установка холодопроизводительностью 176 кВт (-40/+35 °С) для заморозки рыбы, с системой оттайки плиточных скороморозильных аппаратов горячим газом.	г. Петропавловск- Камчатский, Россия
Газпромнефть-ОНПЗ	Компрессорная установка склада аммиака Sabroe СМО-38 для откачки паров аммиака из емкостей в цистерну с целью слива жидкого аммиака из цистерны в емкости. Блочно-модульное исполнение.	г. Омск, Россия
ГалоПолимер	Промышленный аммиачный чиллер холодопроизводительностью 1470 кВт (-20/+35 °С) для охлаждения хлорида кальция.	г. Кирово-Чепецк, Россия
Айсберри	Аммиачный (R717) компрессорный агрегат на базе двух винтовых компрессоров Bitzer общей холодопроизводительностью 284 кВт (-33/+35 °С) и насосно-циркуляционная станция, входящие в состав холодильной установки, для склада хранения мороженого.	Пензенская обл., Россия
Норд Империл	Пропановая (R290) взрывозащищенная промышленная холодильная установка холодопроизводительностью 600 кВт (-38/+39 °С) для охлаждения сырьевого газа с аварийно- дренажным ресивером подземного типа. Уличное исполнение (-51...+40 °С).	Томская обл., Россия
Нижнекамскнефтехим	Двухкаскадная (пропан R290 - этилен R1150) взрывозащищенная компрессорная установка холодопроизводительностью 970 кВт при То=-97 °С для установки на заводе синтетического	г. Нижнекамск, Россия

	каучука.	
Богородские деликатесы	Фреоновый компрессорный агрегат (R507/R22) на базе винтового компрессора Aerzen холодопроизводительностью 281 кВт. Режим работы -35/+44 °С. Насосно-циркуляционная станция с двумя хладагентными насосами Hermetic Pumpen, циркуляционным ресивером объемом 2 м ³ .	Московская обл., Россия
МОНОМЕР (Газпром)	Модернизация чиллерной установки GEA GRASSO с контроллером SIEMENS. При восстановлении использовался контроллер SABROE UNISAB III.	г. Салават, Россия
Санта Холод	Фреоновый компрессорный агрегат (R507A) на базе винтового компрессора Howden холодопроизводительностью 116 кВт. Режим работы -15/+40 °С.	Киевская обл., Украина
Обнинский молочный завод "Вимм-Билль-Данн"	Аммиачный (R717) компрессорный агрегат на базе винтового компрессора Howden холодопроизводительностью 397 кВт. Режим работы -10/+35 °С.	г. Обнинск, Россия
Refri	Аммиачная чиллерная установка холодопроизводительностью 950 кВт (+10/+35 °С) на базе поршневого компрессора Sabroe.	г. Либерец, Чехия
БПХ	Два фреоновых (R404a) чиллера холодопроизводительностью 316 кВт (-18 / +45°С) для охлаждения этиленгликоля 42%.	г. Санкт-Петербург, Россия
Kuusisen Kala Oy	Система плиточной заморозки морепродуктов холодопроизводительностью 75 кВт (-35..-40 °С)	г. Ловииса, Финляндия
Нижнекамскнефтехим	Фреоновая (R134A) взрывозащищённая чиллерная установка холодопроизводительностью 197 кВт (+3/+50 °С) для охлаждения этиленгликоля 50%. Уличное исполнение.	г. Нижнекамск, Россия
ОК	Компрессорный агрегат холодопроизводительностью 413 кВт (-38/+35 °С) / 1045 кВт (-8/+35 °С) на базе винтового компрессора Howden. Хладагент R507a	Пензенская обл., Россия
РефЮнитс	Аммиачная чиллерная установка контейнерного типа холодопроизводительностью 237 кВт (+12/+7 °С) для охлаждения пропиленгликоля 40%	г. Минск, Белоруссия
Казаньоргсинтез	Пропановая (R290) взрывозащищённая чиллерная установка холодопроизводительностью 237 кВт (-14/-20 °С) для охлаждения этиленгликоля 54%.	г. Казань, Россия

	Уличное исполнение.	
ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеорг-синтез	Компрессорный холодильный агрегат COOLTECH CTX SL 204D Ex холодопроизводительностью 520 кВт	г. Кстово, Россия
ТГС	Мобильные холодильные установки контейнерного типа для заморозки грунта.	г. Санкт-Петербург, Россия
Щекиноазот	3 взрывозащищенных установки по сжижению аммиака на базе компрессорных агрегатов.	Тульская обл., Россия
Прибалтийский судостроительный завод "Янтарь"	Холодильные установки морского исполнения для обеспечения холодом камбузов.	г. Калининград, Россия
Тамбовский бекон	Восстановление и модернизация 2 компрессорных холодильных агрегатов на базе компрессорных блоков Howden.	Тамбовская обл., Россия
Алфа Контрактинг	Два компрессорных агрегата в компоновке Duorack - COOLTECH CTW DUO 163D холодопроизводительностью 500 кВт и COOLTECH CTW DUO 204D-E холодопроизводительностью 400 кВт	Курская обл., Россия
Алфа Контрактинг	Две насосно-циркуляционные станции каждая объемом вместе с ресивером 6,1 м ³ для предприятия по убою и переработки свинины	Курская обл., Россия
Невинномысский птицекомбинат	Система открытого экономайзера для группы агрегатов общей холодопроизводительностью 2590 кВт	г. Невинномысск, Россия
Невинномысский птицекомбинат	Холодильная система для камер заморозки производительностью 550 кВт на режиме -42/+35°C. (холодильные агрегаты, насосно-циркуляционная станция, сосуды, конденсатор)	г. Невинномысск, Россия
Стерлитамакский нефтехимический завод	Промышленный аммиачный чиллер COOLTECH CTX CH SL204D холодопроизводительностью 662 кВт для охлаждения хлорида кальция	г. Стерлитамак, рес. Башкортостан, Россия
Салаватский катализаторный завод	Промышленный аммиачный чиллер на базе компрессорного агрегата типа Duorack холодопроизводительностью 756 кВт для охлаждения хлорида кальция	г. Салават, Россия
ГМЗ "Химмаш"	6 холодильных систем суммарной холодопроизводительностью 3,5 МВт для кондиционирования Балаковской атомной электростанции	г. Балаково, Россия

ТД “Русский холодъ”	Насосно-циркуляционная станция COOLTECH CTX PS 4.0 400-200-8.5 для системы фризеров	г. Москва, Россия
ТД “Агро-Ресурс”	2 компрессорных агрегата COOLTECH CTW SL204G	г. Невинномысск, Россия
Невинномысский птицекомбинат	Восстановление и модернизация 16 компрессорных холодильных агрегатов на базе компрессорных блоков Howden.	г. Невинномысск, Россия
Сибирский химический комбинат	Четыре чиллерные установки на базе поршневых компрессоров холодопроизводительностью 167,4 кВт.	г. Северск, Россия
ЛУКОЙЛ – Нижегороднефтеорг-синтез	Аммиачный компрессорный агрегат COOLTECH CTX SL204D Ex во взрывозащищенном исполнении.	г. Кстово, Россия
Волжский оргсинтез	Аммиачный чиллер COOLTECH CTX CH SL204E холодопроизводительностью 950 кВт.	г. Волжский, Россия
Рыболовецкий колхоз им. Кирова	Три аммиачных автономных плиточных аппарата для заморозки рыбы производительностью 10 тонн в сутки каждый.	г. Пусан, Южная Корея
Московский хладокомбинат №9	Пятый аммиачный компрессорный агрегат Cooltech производительностью 240 кВт на -40.	г. Москва, Россия
Нефтекамский молочный завод	Чиллер COOLTECH CTX CH SL 146 холодопроизводительностью 330 кВт.	г. Нефтекамск, Россия
Ликеро-Водочный Завод “ОША”	Восстановление компрессорного агрегата Sabroe по программе восстановления COOLTECH.	Омская обл., Россия
Обнинский молочный завод “Вимм-Билль-Данн”	Два аммиачных агрегата COOLTECH CTX SL 127R3 холодопроизводительностью 240 кВт каждый.	г. Обнинск, Россия
Фармацевтическая фабрика Novione Pharmascience Ltd.	Чиллер COOLTECH CTX CH DUO 146 / 183 в компоновке Duorack.	Макао, КНР
Рыболовная компания “НК-Скадар”	Автономный скороморозильный плиточник производительностью 10 тонн в сутки.	г. Мурманск, Россия
Северо-западный рыбопромышленный консорциум	Компрессорный агрегат 140 кВт -40/+25 °С для заморозки рыбы на траулере.	г. Киркинес, Норвегия
Птицефабрика “Агро-овен”	Восстановление компрессоров STAL RVA 55 и RVA 57 при помощи машино-комплектов Cooltech.	г. Днепропетровск, Украина

Птицефабрика “Алатау-кус”	Восстановление компрессора Sabroe SAB163BF при помощи машино-комплекта Cooltech.	г. Алматы, Казахстан
Стерлитамакский молочный комбинат	Два аммиачных чиллера для охлаждения молока. 1100 кВт каждый.	г. Стерлитамак, рес. Башкортостан, Россия
Мясокомбинат НКУ со. LTD	Морозильный комплекс для заморозки конины производительностью 10 тонн в сутки.	г. Улан-Батор, Монголия
Холодильная компания “Территория Холода”	Чиллер в исполнении EX для охлаждения попутного нефтяного газа 500 кВт на режиме -38/+37°C для компании Лукойл.	Долгано-ненецкий автономный округ, Россия
Рыболовецкий колхоз “Заря”	Морозильный комплекс для заморозки рыбы производительностью 120 тонн в сутки.	г. Южно-Сахалинск, Россия
Мясокомбинат “Кубань Продукт”	Морозильный комплекс по заморозке свинины и говядины производительностью 25 тонн в сутки.	г. Краснодар, Россия
Русьэнергомонтаж	Чиллер на каток для азиатских олимпийских игр “Азиада”.	г. Алматы, Казахстан
А.М.О. – Сервис	Холодильный агрегат 384 кВт для производство маргарина.	г. Санкт-Петербург, Россия
Термосистемы	Холодильный агрегат производительностью 300 кВт на липецкий молочный комбинат “Юнимилк”.	г. Липецк, Россия
Гольфстрим-Фиш	Морозильный комплекс для заморозки рыбы производительностью 50 тонн в сутки.	г. Мурманск, Россия
Раменский мясокомбинат	Холодильный агрегат 110 кВт на -35 °С.	г. Раменское, Московская область, Россия
УкрРыбФлот	Автономный скороморозильный плиточный аппарат для заморозки рыбы производительностью 26 тонн в сутки.	Мавритания
Московский Хладокомбинат №9	Четыре холодильных агрегата производительностью 500 кВт на -40 °С.	г. Москва, Россия
Группа “Черкизово”	А) Петелинская птицефабрика. Морозильный комплекс для заморозки фарша производительностью 20 тонн в сутки. Б) Васильевская птицефабрика. Морозильный комплекс для заморозки фарша производительностью 20 тонн в сутки.	г. Москва, Россия
Ставропольский пивзавод	Чиллер для охлаждения ледяной воды производительностью 700 кВт.	г. Ставрополь, Россия
Рыболовецкий колхоз	Морозильный комплекс для заморозки рыбы	г. Поронайск, о-в

“Дружба”	производительностью 40 тонн в сутки.	Сахалин, Россия
Гидрострой	А) Морозильный комплекс для заморозки рыбы производительностью 120 тонн в сутки. Б) Морозильный комплекс для заморозки рыбы производительностью 160 тонн в сутки. В) Морозильный комплекс для заморозки рыбы производительностью 170 тонн в сутки. Г) Камера хранения мороженой рыбы емкостью 100 тонн.	О-в Итуруп, Курилы