

ВОЗДУХООТДЕЛИТЕЛЬ COOLTECH AP2

Улучшение энергоэффективности аммиачных, фреоновых и углеводородных систем за счет снижения давления конденсации

Новый высокопроизводительный воздухоотделитель серии AP2 для удаления неконденсирующихся газов, таких как азот, водород, метан и пр. из холодильных систем.

Аппарат, в первую очередь, предназначен для холодильных систем большой производительности и/или емкости по хладагенту, холодильных систем на углеводородных газах, складов хранения аммиака.

Воздух и другие неконденсируемые газы, такие как азот, водород, метан и пр., могут незаметно проникать в контур любой холодильной системы через негерметичные уплотнения, микротрещины и в результате проведения сервисных операций. Неконденсируемые газы также могут поступать в систему вместе с процессными газами, поступающими извне на объектах нефтехимических предприятий (например, с аммиаком, поступающим в резервуары складов хранения). Присутствие в холодильной системе большого количества неконденсируемых газов может стать причиной срыва циркуляции хладагента из-за образования воздушных «пробок» в трубопроводах, а также аварийных остановок компрессоров из-за высокого давления нагнетания. Поскольку неконденсируемые газы смешаны с парами хладагента, выпуск этих газов вручную непосредственно в атмосферу без использования специальных средств, приведет к большим потерям хладагента.

Преимущества:

- возможность применения во взрывопожароопасных средах (взрывозащищенное исполнение Ex)
- производительность по воздуху выше прямых аналогов более чем в 2 раза и более чем 20 раз выше воздухоотделителей автономного типа известных производителей
- использование с любыми распространенными хладагентами, в т.ч. аммиаком и углеводородами (пропаном, пропиленом, бутаном)
- значительное сокращение потребления электроэнергии холодильной установкой
- обеспечение максимальной холодопроизводительности холодильной системы
- обеспечение безаварийной работы установки в летний период
- уменьшение потерь хладагента до 98% по сравнению с ручным удалением газов
- универсальность для холодильной установки любого размера
- использует то же хладагент, что и существующая холодильная установка
- минимальные затраты на подключение
- практически не потребляет электроэнергию
- укомплектован всей необходимой запорно-регулирующей арматурой и устройствами КИП
- полностью автоматизированная работа (оборудован контроллером управления с LCD дисплеем)
- степень пылевлагозащиты не ниже Ip54

