

Уже более 10 лет компания **Cooltech** успешно осуществляет производство и поставку промышленных компрессорных агрегатов, чиллеров, насосно-циркуляционных станций, ёмкостного оборудования, плиточных морозильных аппаратов, контрольно-силовых щитов, поставку всех видов компонентов и запасных частей, а так же восстановление, сервисное обслуживание Вашего оборудования в любое удобное время.

**Cooltech** – производственно-ориентированная компания. Заводы Cooltech расположены в г. Санкт-Петербург (Россия) и в г. Хамина (Финляндия).

В течении 2013 г. в компании Cooltech произошли существенные изменения, о которых мы хотели бы рассказать своим заказчикам, партнерам и коллегам по бизнесу.

В конце 2012 г. и в первом полугодии 2013 г. мы активно занимались продвижением продукции под маркой Cooltech на отечественных и зарубежных рынках. Реклама в СМИ, участие в специализированных выставках, семинарах и конференциях, а также личное общение с заказчиками, принесли свои результаты.

Нам удалось выполнить следующие заказы (Сюда вошли только крупные проекты, произведенные под брендом Cooltech. Сделки, связанные с поставкой холодильных компонентов исчисляются тысячами и в данный список не вошли):

- поставка чиллера в Макао;
- изготовление насосной станции для фреоновой холодильной установки на фабрику мороженого в Московской области;
- изготовление и запуск в эксплуатацию нескольких промышленных агрегатов для птицекомбината в г. Невинномыск;
- изготовление и запуск в эксплуатацию нескольких промышленных агрегатов для молочного завода в Калужской области;
- изготовление и поставка нескольких промышленных чиллеров для атомной станции в г. Балаково;
- изготовление и поставка нескольких промышленных чиллеров, мощностью 1800 кВт каждый, для одного из стратегических предприятий РФ. Об этом оборудовании нам хотелось бы рассказать более подробно.

Чиллер – это компактная холодильная машина с минимальной заправкой холодильным агентом для эффективного охлаждения хладоносителя – жидкости, применяемой для непосредственного контакта с теплообменными поверхностями приборов охлаждения (испарителей).

В начале 2013 года компания Cooltech получила заказ на изготовление трех чиллеров, холодопроизводительностью 1800 кВт каждый при  $T_0 = -18^{\circ}\text{C}$  и  $T_k = +35^{\circ}\text{C}$ .

В течении месяца был разработан проект, монтажные чертежи и схемы чиллеров, а также технологический цикл поэтапной конвейерной сборки крупногабаритного оборудования.

Так как чиллеры подобной мощности не являются серийным продуктом и требуют особого подхода к технологии сборки и производства, инженеры компании Cooltech разработали специальную схему, включающую несколько этапов сборки.



Весь чиллер состоит из трех модулей, каждый из которых смонтирован на собственной раме, стыкующейся на основной раме в единый модуль холодильной установки готовой к эксплуатации.

Габаритные размеры чиллера в сборе составили 7300 мм x 4500 мм x 3200 мм, а общий вес 20 000 кг. Малая емкость хладагента для получения большой холодопроизводительности (заправка фреоном R134 – 600 кг, холодильным маслом – 250 кг).

Весь процесс сборки от поступления заказа, до выпуска оборудования из цеха занял 20 недель.

Совместно с работами по проектированию чиллеров были осуществлены проекты по распределению веса статических и динамических нагрузок при дальнейшей эксплуатации на общую раму и рамы каждого модуля. Была разработана схема перемещения оборудования грузоподъемными механизмами внутри цеха на каждом этапе монтажа, проект нестандартного метода погрузки, размещения и крепления каждого модуля в автотранспорте для последующей доставки на объект заказчика.

Силовые щиты, входящие в комплект поставки чиллеров, оснащены системой плавного пуска электродвигателя компрессорного агрегата и изготовлены индивидуально для этого проекта.

Управление работой силовых щитов и системы в целом осуществляется с помощью контроллера Cooltech, отслеживающего работу всего чиллера, а так же позволяющего избежать аварийные и опасные режимы работы оборудования.

По желанию Заказчика контроллер может быть оснащен системой удаленного мониторинга.

Так же, стоит отметить, что для реализации этого проекта, в составе компрессорных агрегатов применяются высоковольтные электродвигатели.

После проведения заводских испытаний и покрасочных работ, чиллеры были отгружены Заказчику.

Ноу-Хау в производстве промышленного холодильного оборудования Cooltech заключается в нестандартном решении для осуществления каждого проекта и



возможности получения требуемой холодопроизводительности с помощью чиллеров и агрегатов различной модификации:

- Однокомпрессорный агрегат;
- Дуopak;
- Трайпл;
- Двухступенчатый агрегат
- Комплектация чиллера различными типами теплообменников: пластинчатые, кожухотрубные, тонкопленочные.

Это далеко не полный перечень холодильного оборудования, производимого на заводах в Финляндии и Санкт-Петербурге.

Подробнее с продукцией и предоставляемыми услугами Вы можете ознакомиться на нашем сайте [www.cooltech.ru](http://www.cooltech.ru).

