

ЧИЛЛЕРЫ КУЛТЕК

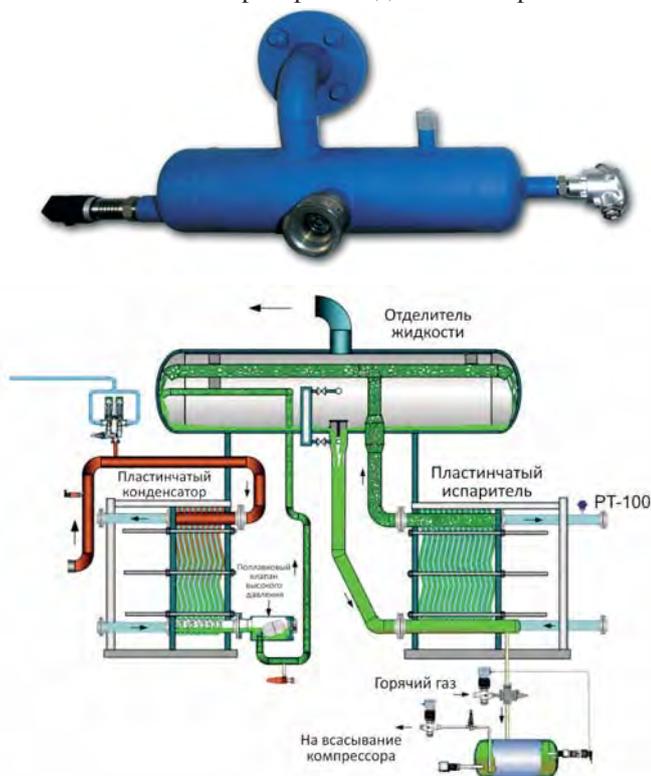
Текущее состояние дел компании

Растущий спрос на промышленные чиллерные установки как в нефтехимической, так и в пищевой отраслях, заставил компанию не только пересмотреть некоторые традиционные технические решения по их производству, но и предложить ряд инновационных конструктивных решений по отделению и возврату масла и удалению воздуха из теплообменных аппаратов. Так, в частности, ООО «КУЛТЕК» разработало отделитель воздуха и масловыпариватель, которые обеспечивают более стабильную работу чиллера.

Устройства cooltech для отделения, возврата и дренирования масла в чиллерах

Они созданы с целью предотвратить замасливание теплообменных аппаратов (испарителей) промышленных чиллеров.

«КУЛТЕК» предлагает отдельные узлы для отвода, возврата и дренирования масла (система COOLTECH STOR), которые могут быть использованы различными компаниями при производстве чиллеров.



Воздухоотделители Cooltech AP1

Воздух, попавший в холодильный контур чиллера, вызывает рост давления в конденсаторе (как на величину парциального давления воздуха, так и вследствие ухудшения теплообмена), что является источником дополнительного расхода энергии на производство холода.

Применение воздухоотделителей улучшает энергоэффективность аммиачных, пропановых и фреоновых систем благодаря снижению давления конденсации.

Преимущества воздухоотделителей Cooltech:

- использование с любыми распространенными хладагентами;
- значительное сокращение потребления электроэнергии холодильной установки;
- обеспечение максимальной холодопроизводительности холодильной системы;
- обеспечение безаварийной работы установки в летний период;
- уменьшение потерь хладагента на 98% по сравнению с ручной продувкой;
- универсальность для холодильной установки любого размера;
- использование с подключением к существующей холодильной установке;
- минимальные затраты на подключение;
- укомплектованность всей необходимой запорно-регулирующей арматурой и устройствами КИП.



Последние разработки компании в области чиллеров

В русле мировых тенденций по переходу на природные хладагенты ООО «Култек» начало использовать наряду с разрешенными фреонами такой природный хладагент, как пропан (R290).

На нефтехимическом предприятии «Казаньоргсинтез» была успешно реализована пропановая взрывозащищенная чиллерная установка в уличном исполнении холодопроизводительностью 237 кВт для охлаждения этиленгликоля.



Компанией ООО «Култек» также был реализован ряд проектов чиллеров на озонобезопасных фреонах.

На ОАО «Нижнекамскнефтехим» была поставлена фреоновая (R134a) взрывозащищенная чиллерная установка в уличном исполнении холодопроизводительностью 197 кВт для охлаждения 50%-ного раствора этиленгликоля.



Для холодоснабжения крытых катков ОАО «Газпром» были разработаны и произведены чиллеры единичной холодопроизводительностью 316 кВт ($t_0/t_k = -18/+45$ °C) на хладагенте R404A для охлаждения этиленгликоля.



Один из проектов, выполненный ООО «Култек» для организации-подрядчика ГУП «Водоканал Санкт-Петербурга», включал разработку и ввод в эксплуатацию двух чиллерных установок для заморозки грунта.

Установки работают на фреоне R507, охлаждая рассол CaCl_2 с -22 до -25 °C при температуре конденсации $+42$ °C.



Подробную информацию о предлагаемой продукции, включая цены и сроки поставки, вы можете получить у специалистов ООО «Култек» по тел.: **8 (812) 648 22 33** или на сайте компании: <http://cooltech.ru>

Канд. техн. наук **О.В. ТОЧЕНЬИЙ**,
директор ООО «Култек»