

«КУЛТЕК» НАБИРАЕТ ОБОРОТЫ. ТЕКУЩЕЕ СОСТОЯНИЕ ДЕЛ КОМПАНИИ



Канд. техн. наук **О.В. ТОЧЕНЫЙ**,
генеральный директор
ООО «Култек»

Программа производства, разрабатываемая ООО «КУЛТЕК» с основания компании, в течение 16 лет приносит свои результаты. Это связано не только с повышением спроса на нашу продукцию со стороны заказчиков, но и с возможностью использования научно-технических заделов прошлых периодов для разработки и внедрения новых видов продукции, ранее не выпускавшихся в Российской Федерации.

Сделан серьезный прорыв в области обеспечения отечественных

потребителей нефтехимического комплекса России сальниковыми индустриальными холодильными винтовыми компрессорными агрегатами. Особенности этих агрегатов являются использование аммиака и пропана в качестве хладагента; взрывозащищенное исполнение элементов; высоковольтные электродвигатели и высоковольтный «плавный пуск».

Так, например, ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез» (г. Кстово) уже дважды приобрел компрессорные холодильные агрегаты производства ООО «КУЛТЕК» (рис. 1).

Характеристики агрегата

| | |
|--|----------------|
| Холодопроизводительность, кВт | 520 |
| Температура кипения / конденсации t_0/t_k , °С | -15/+38 |
| Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм | 3700×1500×2200 |
| Масса, т | 3 |
| Хладагент | Аммиак |

ОАО «Щекинский Азот» (г. Щекино, Тульская обл.) применило компрессорные холодильные установки на базе агрегатов ООО «КУЛТЕК» (рис. 2) для налива и хранения аммиака.



Рис. 1. Компрессорный холодильный агрегат COOLTECH (ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез»)



Рис. 2. Взрывозащищенные установки по сжижению аммиака на базе компрессорных агрегатов (ОАО «Щекинский Азот»)

*Характеристики установки
для налива аммиака*

| | |
|---|----------------|
| Расчетная массовая производительность, кг/ч | 2730 |
| Температура всасывания $t_{вс}, ^\circ\text{C}$ | -10..+25 |
| Температура конденсации $t_{к}, ^\circ\text{C}$ | 35 |
| Габаритные размеры, мм | 5500×4000×3300 |
| Масса, т | 10,5 |
| Хладагент | Аммиак |

*Характеристики установки
для хранения аммиака*

| | |
|---|----------------|
| Расчетная производительность, кг/ч | 220 |
| Температура кипения $t_0, ^\circ\text{C}$ | 13 |
| Температура конденсации $t_{к}, ^\circ\text{C}$ | 35 |
| Габаритные размеры, мм | 2800×2150×2150 |
| Масса, т | 1,9 |
| Хладагент | Аммиак |

* * *

ООО «КУЛТЕК» традиционно изготавливает разнообразные чиллерные установки как для промышленного, так и для коммерческого применений.

Так, например, для организации-подрядчика ГУП «Водоканал Санкт-Петербурга» ООО «КУЛТЕК» разработало и ввело в эксплуатацию две чиллерные установки для замораживания грунта (рис. 3).

*Характеристики чиллера
для замораживания грунта*

| | |
|---|----------------------|
| Холодопроизводительность, кВт | 98,8 |
| Температура кипения $t_0, ^\circ\text{C}$ | -30 |
| Температура конденсации $t_{к}, ^\circ\text{C}$ | +49 |
| Хладагент | R22 |
| Промежуточный хладоноситель | CaCl ₂ |
| Температура входа/выхода хладоносителя, °C | -22/-25 |
| Размещение | 20-футовый контейнер |

* * *

Одним из интересных примеров продукции ООО «КУЛТЕК» может служить также чиллерная установка на пропане для ОАО «Казаньоргсинтез» (г. Ка-



Рис. 3. Мобильные чиллерные установки контейнерного типа для замораживания грунта (ГУП «Водоканал Санкт-Петербурга»)



Рис. 4. Чиллерная установка COOLTECH (ОАО «Казаньоргсинтез»)

заль), на которой применены энергосберегающие технологии в комплексе со взрывозащищенным исполнением и возможностью автоматического функционирования в условиях низких температур (рис. 4).

Характеристики чиллерной установки

| | |
|---|--------------------|
| Расчетная холодопроизводительность, кВт | 237 |
| Температура кипения t_0 , °C | -25 |
| Температура конденсации t_k , °C | +40 |
| Промежуточный хладагент | Этиленгликоль, 54% |
| Габаритные размеры, мм | 5950×2450×2700 |
| Масса, т | 6,7 |
| Хладагент | пропан (R290) |

* * *

ООО «КУЛТЕК» продолжает работать в области импортозамещения в сегменте запорно-регулирующей арматуры для холодильных и газовых систем и установок.

С начала 2016 г. «КУЛТЕК» наращивает выпуск линейной арматуры не только для холодильных систем и установок собственного производства, но и для свободной реализации инжиниринговым и другим холодильным компаниям как на территории РФ, так и за рубежом.

Преимуществами арматуры «КУЛТЕК» являются такие факторы, как цена—качество, сроки поставки, возможность приобретения за рубли, наличие продукта и компонентов на складе (на территории РФ), отсутствие



Рис. 5. Запорная арматура COOLTECH

таможенных пошлин и прочих издержек (рис. 5).

Модельный ряд включает в себя следующую арматуру (часть арматуры находится в разработке или проходит испытания).

- Запорные вентили DN 10 – DN 250 прямоточные и угловые с маховичком или колпачком.
- Обратные клапаны DN 10 – DN 200 угловые.
- Обратно-запорные вентили DN 10 – DN 250 с маховичком или колпачком.
- Фильтры (стрейнеры) DN 10 – DN 250 угловые.
- Регулирующие вентили DN 10 – DN 65 с маховичком или колпачком.
- Сервисные вентили DN 8.

Запорно-регулирующая арматура имеет следующие технические характеристики:

- Подходит для использования с хладагентами R717, R22, R507, R404A, R407, R134a и т. д., а также с минеральными маслами и смазками.
- Изготовлена из стали.
- Расчетное давление PN 25, PN 40.
- Рабочая температура от -50 до +120 °C.
- Различные типы присоединения: сварка, резьбовое, фланцевое.

Имеются все необходимые сертификаты и разрешения.

Вся предлагаемая арматура имеет грунтовое покрытие и окрашена в цвет, соответствующие применению.

Долговременное применение линейной арматуры COOLTECH в составе собственного оборудования позволило за время эксплуатации на различных объектах устранить все недостатки, и сегодня ООО «КУЛТЕК» может предложить готовый к применению продукт.

Подробную информацию о предлагаемой продукции, включая цены и сроки поставки, вы можете получить у наших специалистов по телефону: +7 (812) 648-22-33 или на нашем сайте в разделе www.cooltech.ru/production/valve.