

КОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ

Компания КУЛТЕК производит холодильные компрессорные агрегаты на базе винтовых компрессоров на фреонах, аммиаке, пропане и других хладагентах.

Холодильные компрессорные агрегаты КУЛТЕК имеют широкий диапазон холодопроизводительности для многих областей промышленного применения.

Помимо стандартного исполнения компрессорных агрегатов, компания КУЛТЕК предлагает индивидуальное исполнение под любые задачи.

Благодаря использованию системы с частотным регулированием компрессорные агрегаты КУЛТЕК позволяют экономить до 18% электроэнергии на частичной производительности.



Преимущества:

- ◆ Автоматическое регулирование производительности;
- ◆ Использование всех основных типов хладагентов;
- ◆ Приводные электродвигатели с регулируемой частотой вращения с широким диапазоном скоростей от 1500 до 3600 об/мин для обеспечения максимальной производительности и высокого КПД при частичной нагрузке;
- ◆ Высокая надёжность оборудования и низкие эксплуатационные издержки;
- ◆ Полная ремонтпригодность, низкие цены и быстрые сроки поставки на запасные части;
- ◆ Максимальная энергоэффективность и минимальная занимаемая площадь;
- ◆ Возможное индивидуальное исполнение для каждого заказчика;
- ◆ Высокоэффективный маслоотделитель серии CTX OS;
- ◆ Постоянный мониторинг работы оборудования с использованием системы управления UNICOOL для минимизации сбоев в работе;
- ◆ Простота исполнения, удобство обслуживания элементов компрессорного агрегата.



Модельный ряд компрессорных агрегатов КУЛТЕК



▶ **CTX(W) SL 127, 163**
293 - 710 м³/ч

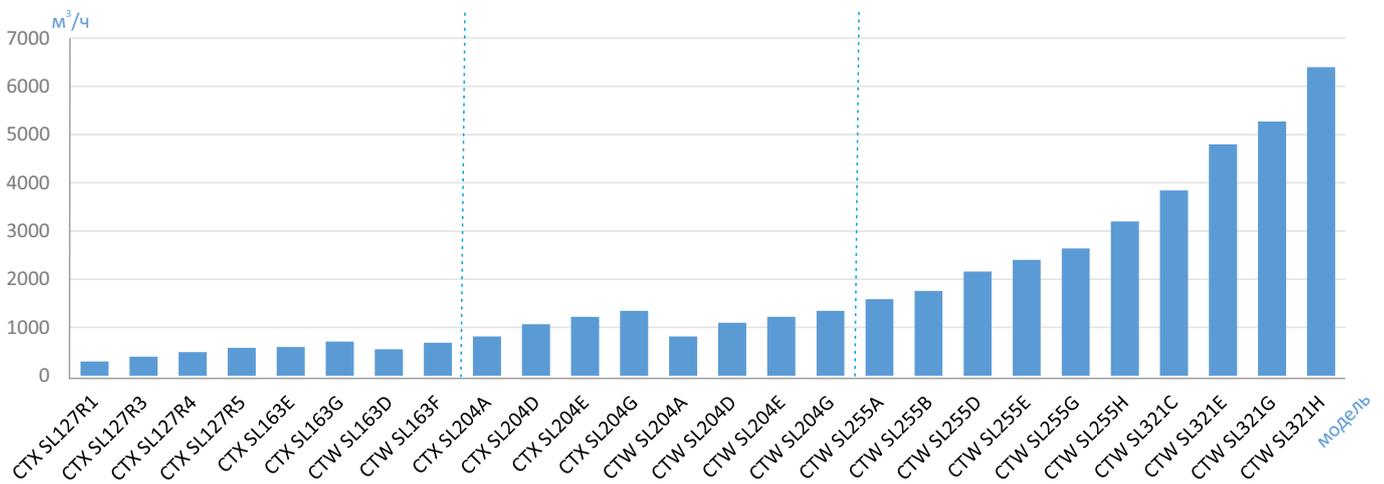


▶ **CTX(W) SL 204**
812 - 1348 м³/ч



▶ **CTW SL 255, 321 & 365**
1590 - 6399 м³/ч

Теоретическая объемная производительность, 50 Гц



Стандартное исполнение компрессорного агрегата КУЛТЕК в себя включает:

- ◆ Винтовой компрессор
- ◆ Электродвигатель 380 В, 50-60 Гц
- ◆ Соединительная дисковая муфта
- ◆ Система автоматического управления UNICOOL
- ◆ Фильтр всасывания
- ◆ Горизонтальный или вертикальный маслоотделитель (в зависимости от типа компрессорного агрегата)
- ◆ Маслосистема (маслоохладитель, масляный фильтр, термостатирующий клапан)
- ◆ Масляный насос (наличие зависит от типа компрессорного агрегата)
- ◆ Система плавного регулирования производительности 10-100%
- ◆ Предохранительные клапаны
- ◆ КИП и автоматика

ОПЦИОНАЛЬНО: система с частотным регулированием, взрывозащищенное исполнение, сдвоенный фильтр масла, экономайзер, антивибрационные опоры, высоковольтный электродвигатель (6-10 кВ)

Технические характеристики

Cooltech Pack	Производительность (кВт) *			
	Аммиак (R717)		Фреон (R507)	
	-5 °C	-35 °C	-5 °C	-35 °C
CTX SL127R1	198	57	209	73
CTX SL127R3	277	82	290	105
CTX SL127R4	347	105	362	132
CTX SL127R5	414	126	431	156
CTX SL163E	419	127	430	155
CTX SL163G	506	154	519	188
CTX SL204A	600	191	610	246
CTX SL204D	835	267	848	342
CTX SL204E	921	294	936	377
CTX SL204G	1020	325	-	412
CTW SL163D	405	119	414	157
CTW SL163F	502	149	514	195
CTW SL204A	621	184	634	246
CTW SL204D	845	253	862	335
CTW SL204E	932	281	951	369
CTW SL204G	1049	328	1070	403
CTW SL255A	1234	380	1251	494
CTW SL255B	1388	438	1407	550
CTW SL255D	1677	516	1669	644
CTW SL255E	1851	570	1842	711
CTW SL255G	2083	657	2073	795
CTW SL255H	2468	759	-	-
CTW SL321C	2984	929	2971	1165
CTW SL321E	3730	1161	3714	1457
CTW SL321G	4196	1335	4179	1629
CTW SL321H	4973	1548	-	-

с экономайзером

* Таблица рабочих характеристик: внешнее охлаждение масла, температура конденсации 35°C, переохлаждение жидкости 2°C, перегрев на всасывании 5°C, частота вращения 2950 об/мин
 В расчете не учтены потери давления на всасывании и нагнетании компрессора.
 Линейка агрегатов с большей производительностью доступна по запросу.

Сравнение систем с частотным преобразователем и золотником

