

HB Products специализируется в разработке оптимальных решений для измерения и регулирования уровней масла и хладагента.

HB Products –компания, ориентированная на развитие и улучшение, которая специализируется в разработке и производстве датчиков для промышленных холодильных систем. Кроме опыта в области регулирования уровня масла и хладагентов, у нас так же большой опыт в разработке и оптимизации промышленных холодильных систем. Это позволяет нам разрабатывать и выпускать самые лучшие датчики. С момента основания 20 лет назад, HB Products уверенно занял свою позицию на мировом рынке. Это результат нашей способности применять новейшие технологические решение, создавать заслуживающие доверие продукты и гарантировать высокий уровень обслуживания.

Больше информации и
технические руководства
на нашем сайте

www.hbproducts.dk



Краткое руководство

HBSR – датчик уровня аммиака, фреонов и рассолов. Для выявления наличия хладагентов и/или фазового разделения между маслом и аммиаком



Функции:

HBSR – датчик уровня аммиака, фреонов и рассолов. Предназначен для выявления наличия хладагентов и/или фазового разделения между маслом и аммиаком. Для использования в других целях необходимо предварительно получить одобрение специалистов HB Products или Cooltech.

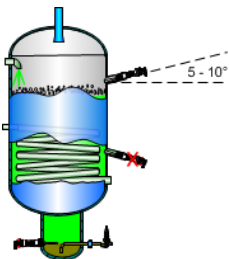
Скачать полную инструкцию:

Для получения дополнительной информации загрузите руководство по эксплуатации с сайта: www.hbproducts.dk или www.cooltech.ru

Внимание:

С данным продуктом может работать только квалифицированный персонал. Специалист должен знать о последствиях некорректной установки сенсора и обязан соблюдать местное действующее законодательство.

Монтаж



Механические характеристики:

Т окружающей среды: -20...+50°C

Т жидкости: -30...+100°C

Максимальное давление: 100 бар

Материал: AISI304/PTFE

Соединение: смотреть комплектацию

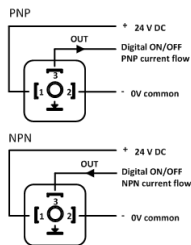
Руководство по установке:

При установке датчика на резьбовой муфте/штуцере сварочные работы должны производиться под углом 5-10° к горизонтали, для предотвращения образования жидкостного кармана.

Необходимо учитывать установленную длину датчика, так как между его механической частью и другими зафиксированными или подвижными частями должно быть пространство не менее 2 мм.

Внимание! В случае сварочных работ на установке, электронная часть должна быть демонтирована. Сварочные работы могут повредить электронное оборудование. Механическая часть датчика не должна быть установлена в трубную муфту во время сварочных работ.

Электрическая установка



Электрические характеристики:

Питание: 24 В постоянного тока

Потребление тока: макс 50 mA

Разъем: DIN 43650

Защита: IP65

Материал, электроника: Нейлон 6 (PA)

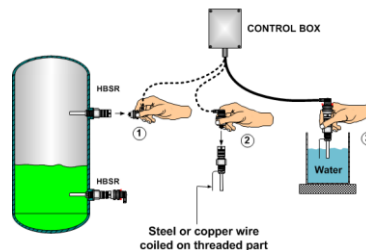
Типы выхода:

HBSR может быть поставлен с различными типами: PNP или NPN. Соединение зависит от выбранного типа датчика и типа используемого контроллера/PLC.

Внимание! Все разъемы защищены от неправильного подключения с напряжением до 40 В. Если напряжение более 40 В, электронное оборудование будет повреждено.

Проверка установки и исправление неисправностей

Testing/troubleshooting on HBSR level sensor



Проверка электронного оборудования может производиться без разгерметизации системы. Для дальнейшей информации смотрите руководство по эксплуатации.

Функционирование и сигналы:

Светодиоды: 4 x красных светодиода

Жидкость: аммиак NH₃, рассол, ГФУ

Транзисторный выход: NPN / PNP

Тип выходного сигнала: NO / NC.

Активация светодиодов:

4 x красных светодиода указывают на жидкость в присутствии хладагента.

Независимо от типа выходного сигнала функции NO/NC, светодиоды загораются при достижении уровня хладагента.

Функция активного выхода на контактах 3 и 4

NC: При нахождении в хладагенте не должно быть сигнала.

NO: При нахождении в хладагенте должен быть сигнал.

Внимание! LED всегда активен, если около половины сенсоров покрыты или погружены в хладагент, независимо от типа выходного сигнала сенсора NC/NO.

Внимание! Обнаружение неисправностей электронной функции может быть произведено без сброса давления системы или демонтажа механической части датчика.



WE INCREASE
UPTIME AND EFFICIENCY
IN THE REFRIGERATION INDUSTRY