

### Завершенные проекты COOLTECH

За последние годы были реализованы следующие крупные проекты под брендом COOLTECH:

<b>Компания</b>	<b>Объем поставки</b>	<b>Направление поставки</b>
<b>АЛРОСА</b>	4 фреоновые (R507a) чиллерные установки для заморозки грунта холодопроизводительностью 108 кВт каждая для охлаждения раствора этиленгликоля. Чиллерные установки поставляются в собственном блочно-модульном здании (температура эксплуатации от -55 °С). Режим работы -26/+45 °С.	Республика Саха (Якутия), Россия
<b>Славянск ЭКО</b>	Взрывозащищенная пропановая (R290) холодильная установка производительностью 712 кВт для охлаждения смеси углеводородов. Режим работы -32/+35 °С.	Славянск-на-Кубани, Россия
<b>Газпромнефть-Заполярье</b>	Взрывозащищенная пропановая холодильная установка производительностью 826 кВт для охлаждения и частичной конденсации осушенного попутного нефтяного газа. Режим работы -27,5/+41 °С. В блочно-модульном исполнении.	Тюменская обл., Россия
<b>Альянс холод</b>	Фреоновая насосно-циркуляционная станция, используемая для подачи хладагента в систему низкотемпературного хладоснабжения.	Ленинградская обл., Россия
<b>Стрелец</b>	Два фреоновых (R507) компрессорных агрегата холодопроизводительностью 465 кВт каждый для установки на рыболовецком судне. Режим работы -40/+35 °С.	Канарские о-ва, Испания
<b>АКРОН</b>	Взрывозащищенная фреоновая (R507/R22) холодильная установка холодопроизводительностью 930 кВт для охлаждения водного раствора аммиака 20%. Режим работы -3/+37 °С. Компрессорный агрегат в блочно-модульном здании.	Великий Новгород, Россия
<b>Промресурс</b>	Два взрывозащищенных компрессорных агрегата на базе винтового компрессора Howden для перекачки газообразного аммиака.	г. Тараз, Казахстан
<b>Ермолино Молоко</b>	Аммиачный компрессорный агрегат на базе винтового компрессора Howden холодопроизводительностью 400 кВт.	г. Обнинск, Россия

	Режим работы -10/+35 °С.	
<b>Сибирский химический комбинат</b>	Аммиачная промышленная холодильная установка на базе винтового компрессора Vilter холодопроизводительностью 203 кВт для охлаждения раствора CaCl <sub>2</sub> . Режим работы -35/+23 °С.	г. Северск, Россия
<b>Птицекомбинат</b>	Фреоновый (R507/R22) компрессорный агрегат на базе винтового компрессора Howden производительностью 1163 кВт, режим работы -10/+35 °С. Экономайзер открытого типа 3 м <sup>3</sup> .	г. Невинномысск, Россия
<b>Газпромнефть-Оренбург</b>	Взрывозащищенная фреоновая (R507a) холодильная установка производительностью 520 кВт для охлаждения попутного нефтяного газа. Режим работы -15/+47 °С.	г. Оренбург, Россия
<b>Казаньоргсинтез</b>	Взрывозащищенная пропановая (R290) чиллерная установка производительностью 237 кВт для охлаждения водного раствора этиленгликоля 54%. Режим работы -25/+40 °С.	г. Казань, Россия
<b>LEONES INC</b>	Два аммиачных взрывозащищенных компрессорных агрегата CTW DUO163F Ex и CTW DUO204A Ex на базе винтовых компрессоров Howden (рабочий / резервный) холодопроизводительностью 170 кВт (-33/-10 °С) и 515 кВт (-10/+28 °С).	г. Таллин, Эстония
<b>Пымта</b>	Фреоновая (R507a) холодильная установка холодопроизводительностью 160 кВт для холодильника на 1500 тонн хранения готового продукта. Режим работы -33/+35 °С.	Камчатский край, Россия
<b>Омский каучук</b>	Фреоновая (R507a) чиллерная установка холодопроизводительностью 64 кВт для охлаждения водного раствора этиленгликоля 30%. Режим работы -5/+34 °С. Сухой охладитель для охлаждения раствора в зимний период времени. Гидромодуль 1,2 м <sup>3</sup> с насосными агрегатами для подачи раствора потребителям.	г. Омск, Россия
<b>Камбер</b>	Фреоновая (R507/R22) холодильная установка холодопроизводительностью 1110 кВт для заморозки 220 тонн рыбы в сутки. Режим работы -38/+35 °С.	Петропавловск-Камчатский, Россия
<b>Эридан</b>	Аммиачный компрессорный агрегат на базе	г. Тромсё, Норвегия

	винтового компрессора Howden холодопроизводительностью 175 кВт. Режим работы -40/+25 °С	
<b>Яйский нефтеперерабатывающий завод</b>	Промышленный пропановый чиллер холодопроизводительностью 935 кВт (-5/+35 °С) во взрывозащищенном исполнении для охлаждения смеси водородсодержащего газа и нестабильного риформата.	Кемеровская обл., Россия
<b>Газпромнефть – Каталитические системы</b>	Промышленный аммиачный чиллер холодопроизводительностью 1430 кВт (-2/+47 °С) с 100% резервированием основных компонентов для охлаждения раствора хлорида натрия с гидромодулем объемом 21 м <sup>3</sup> .	г. Омск, Россия
<b>Рыбоперерабатыва- ющий завод "Апукинское"</b>	Фреоновая (R507/R22) промышленная холодильная установка холодопроизводительностью 176 кВт (-40/+35 °С) для заморозки рыбы, с системой оттайки плиточных скороморозильных аппаратов горячим газом.	г. Петропавловск- Камчатский, Россия
<b>Газпромнефть-ОНПЗ</b>	Компрессорная установка склада аммиака Sabroe СМО-38 для откачки паров аммиака из емкостей в цистерну с целью слива жидкого аммиака из цистерны в емкости. Блочно-модульное исполнение.	г. Омск, Россия
<b>ГалоПолимер</b>	Промышленный аммиачный чиллер холодопроизводительностью 1470 кВт (-20/+35 °С) для охлаждения хлорида кальция.	г. Кирово-Чепецк, Россия
<b>Айсберри</b>	Аммиачный (R717) компрессорный агрегат на базе двух винтовых компрессоров Bitzer общей холодопроизводительностью 284 кВт (-33/+35 °С) и насосно-циркуляционная станция, входящие в состав холодильной установки, для склада хранения мороженого.	Пензенская обл., Россия
<b>Норд Империл</b>	Пропановая (R290) взрывозащищенная промышленная холодильная установка холодопроизводительностью 600 кВт (-38/+39 °С) для охлаждения сырьевого газа с аварийно- дренажным ресивером подземного типа. Уличное исполнение (-51...+40 °С).	Томская обл., Россия
<b>Нижнекамскнефтехим</b>	Двухкаскадная (пропан R290 - этилен R1150) взрывозащищенная компрессорная установка холодопроизводительностью 970 кВт при То=-97 °С для установки на заводе синтетического	г. Нижнекамск, Россия

	каучука.	
<b>Богородские деликатесы</b>	Фреоновый компрессорный агрегат (R507/R22) на базе винтового компрессора Aerzen холодопроизводительностью 281 кВт. Режим работы -35/+44 °С. Насосно-циркуляционная станция с двумя хладагентными насосами Hermetic Pumpen, циркуляционным ресивером объемом 2 м <sup>3</sup> .	Московская обл., Россия
<b>МОНОМЕР (Газпром)</b>	Модернизация чиллерной установки GEA GRASSO с контроллером SIEMENS. При восстановлении использовался контроллер SABROE UNISAB III.	г. Салават, Россия
<b>Санта Холод</b>	Фреоновый компрессорный агрегат (R507A) на базе винтового компрессора Howden холодопроизводительностью 116 кВт. Режим работы -15/+40 °С.	Киевская обл., Украина
<b>Обнинский молочный завод "Вимм-Билль-Данн"</b>	Аммиачный (R717) компрессорный агрегат на базе винтового компрессора Howden холодопроизводительностью 397 кВт. Режим работы -10/+35 °С.	г. Обнинск, Россия
<b>Refri</b>	Аммиачная чиллерная установка холодопроизводительностью 950 кВт (+10/+35 °С) на базе поршневого компрессора Sabroe.	г. Либерец, Чехия
<b>БПХ</b>	Два фреоновых (R404a) чиллера холодопроизводительностью 316 кВт (-18 / +45°С) для охлаждения этиленгликоля 42%.	г. Санкт-Петербург, Россия
<b>Kuusisen Kala Oy</b>	Система плиточной заморозки морепродуктов холодопроизводительностью 75 кВт (-35..-40 °С)	г. Ловииса, Финляндия
<b>Нижнекамскнефтехим</b>	Фреоновая (R134A) взрывозащищённая чиллерная установка холодопроизводительностью 197 кВт (+3/+50 °С) для охлаждения этиленгликоля 50%. Уличное исполнение.	г. Нижнекамск, Россия
<b>ОК</b>	Компрессорный агрегат холодопроизводительностью 413 кВт (-38/+35 °С) / 1045 кВт (-8/+35 °С) на базе винтового компрессора Howden. Хладагент R507a	Пензенская обл., Россия
<b>РефЮнитс</b>	Аммиачная чиллерная установка контейнерного типа холодопроизводительностью 237 кВт (+12/+7 °С) для охлаждения пропиленгликоля 40%	г. Минск, Белоруссия
<b>Казаньоргсинтез</b>	Пропановая (R290) взрывозащищённая чиллерная установка холодопроизводительностью 237 кВт (-14/-20 °С) для охлаждения этиленгликоля 54%.	г. Казань, Россия

	Уличное исполнение.	
<b>ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеорг-синтез</b>	Компрессорный холодильный агрегат COOLTECH CTX SL 204D Ex холодопроизводительностью 520 кВт	г. Кстово, Россия
<b>ТГС</b>	Мобильные холодильные установки контейнерного типа для заморозки грунта.	г. Санкт-Петербург, Россия
<b>Щекиноазот</b>	3 взрывозащищенных установки по сжижению аммиака на базе компрессорных агрегатов.	Тульская обл., Россия
<b>Прибалтийский судостроительный завод "Янтарь"</b>	Холодильные установки морского исполнения для обеспечения холодом камбузов.	г. Калининград, Россия
<b>Тамбовский бекон</b>	Восстановление и модернизация 2 компрессорных холодильных агрегатов на базе компрессорных блоков Howden.	Тамбовская обл., Россия
<b>Алфа Контрактинг</b>	Два компрессорных агрегата в компоновке Duorack - COOLTECH CTW DUO 163D холодопроизводительностью 500 кВт и COOLTECH CTW DUO 204D-E холодопроизводительностью 400 кВт	Курская обл., Россия
<b>Алфа Контрактинг</b>	Две насосно-циркуляционные станции каждая объемом вместе с ресивером 6,1 м <sup>3</sup> для предприятия по убою и переработки свинины	Курская обл., Россия
<b>Невинномысский птицекомбинат</b>	Система открытого экономайзера для группы агрегатов общей холодопроизводительностью 2590 кВт	г. Невинномысск, Россия
<b>Невинномысский птицекомбинат</b>	Холодильная система для камер заморозки производительностью 550 кВт на режиме -42/+35°C. (холодильные агрегаты, насосно-циркуляционная станция, сосуды, конденсатор)	г. Невинномысск, Россия
<b>Стерлитамакский нефтехимический завод</b>	Промышленный аммиачный чиллер COOLTECH CTX CH SL204D холодопроизводительностью 662 кВт для охлаждения хлорида кальция	г. Стерлитамак, рес. Башкортостан, Россия
<b>Салаватский катализаторный завод</b>	Промышленный аммиачный чиллер на базе компрессорного агрегата типа Duorack холодопроизводительностью 756 кВт для охлаждения хлорида кальция	г. Салават, Россия
<b>ГМЗ "Химмаш"</b>	6 холодильных систем суммарной холодопроизводительностью 3,5 МВт для кондиционирования Балаковской атомной электростанции	г. Балаково, Россия

<b>ТД “Русский холод”</b>	Насосно-циркуляционная станция COOLTECH CTX PS 4.0 400-200-8.5 для системы фризеров	г. Москва, Россия
<b>ТД “Агро-Ресурс”</b>	2 компрессорных агрегата COOLTECH CTW SL204G	г. Невинномысск, Россия
<b>Невинномысский птицекомбинат</b>	Восстановление и модернизация 16 компрессорных холодильных агрегатов на базе компрессорных блоков Howden.	г. Невинномысск, Россия
<b>Сибирский химический комбинат</b>	Четыре чиллерные установки на базе поршневых компрессоров холодопроизводительностью 167,4 кВт.	г. Северск, Россия
<b>ЛУКОЙЛ – Нижегороднефтеорг-синтез</b>	Аммиачный компрессорный агрегат COOLTECH CTX SL204D Ex во взрывозащищенном исполнении.	г. Кстово, Россия
<b>Волжский оргсинтез</b>	Аммиачный чиллер COOLTECH CTX CH SL204E холодопроизводительностью 950 кВт.	г. Волжский, Россия
<b>Рыболовецкий колхоз им. Кирова</b>	Три аммиачных автономных плиточных аппарата для заморозки рыбы производительностью 10 тонн в сутки каждый.	г. Пусан, Южная Корея
<b>Московский хладокомбинат №9</b>	Пятый аммиачный компрессорный агрегат Cooltech производительностью 240 кВт на -40.	г. Москва, Россия
<b>Нефтекамский молочный завод</b>	Чиллер COOLTECH CTX CH SL 146 холодопроизводительностью 330 кВт.	г. Нефтекамск, Россия
<b>Ликеро-Водочный Завод “ОША”</b>	Восстановление компрессорного агрегата Sabroe по программе восстановления COOLTECH.	Омская обл., Россия
<b>Обнинский молочный завод “Вимм-Билль-Данн”</b>	Два аммиачных агрегата COOLTECH CTX SL 127R3 холодопроизводительностью 240 кВт каждый.	г. Обнинск, Россия
<b>Фармацевтическая фабрика Novione Pharmascience Ltd.</b>	Чиллер COOLTECH CTX CH DUO 146 / 183 в компоновке Duorack.	Макао, КНР
<b>Рыболовная компания “НК-Скадар”</b>	Автономный скороморозильный плиточник производительностью 10 тонн в сутки.	г. Мурманск, Россия
<b>Северо-западный рыбопромышленный консорциум</b>	Компрессорный агрегат 140 кВт -40/+25 °С для заморозки рыбы на траулере.	г. Киркинес, Норвегия
<b>Птицефабрика “Агро-овен”</b>	Восстановление компрессоров STAL RVA 55 и RVA 57 при помощи машино-комплектов Cooltech.	г. Днепропетровск, Украина

<b>Птицефабрика “Алатау-кус”</b>	Восстановление компрессора Sabroe SAB163BF при помощи машино-комплекта Cooltech.	г. Алматы, Казахстан
<b>Стерлитамакский молочный комбинат</b>	Два аммиачных chillera для охлаждения молока. 1100 кВт каждый.	г. Стерлитамак, рес. Башкортостан, Россия
<b>Мясокомбинат НКУ со. LTD</b>	Морозильный комплекс для заморозки конины производительностью 10 тонн в сутки.	г. Улан-Батор, Монголия
<b>Холодильная компания “Территория Холода”</b>	Чиллер в исполнении EX для охлаждения попутного нефтяного газа 500 кВт на режиме -38/+37°C для компании Лукойл.	Долгано-ненецкий автономный округ, Россия
<b>Рыболовецкий колхоз “Заря”</b>	Морозильный комплекс для заморозки рыбы производительностью 120 тонн в сутки.	г. Южно-Сахалинск, Россия
<b>Мясокомбинат “Кубань Продукт”</b>	Морозильный комплекс по заморозке свинины и говядины производительностью 25 тонн в сутки.	г. Краснодар, Россия
<b>Русьэнергомонтаж</b>	Чиллер на каток для азиатских олимпийских игр “Азиада”.	г. Алматы, Казахстан
<b>А.М.О. – Сервис</b>	Холодильный агрегат 384 кВт для производство маргарина.	г. Санкт-Петербург, Россия
<b>Термосистемы</b>	Холодильный агрегат производительностью 300 кВт на липецкий молочный комбинат “Юнимилк”.	г. Липецк, Россия
<b>Гольфстрим-Фиш</b>	Морозильный комплекс для заморозки рыбы производительностью 50 тонн в сутки.	г. Мурманск, Россия
<b>Раменский мясокомбинат</b>	Холодильный агрегат 110 кВт на -35 °С.	г. Раменское, Московская область, Россия
<b>УкрРыбФлот</b>	Автономный скороморозильный плиточный аппарат для заморозки рыбы производительностью 26 тонн в сутки.	Мавритания
<b>Московский Хладокомбинат №9</b>	Четыре холодильных агрегата производительностью 500 кВт на -40 °С.	г. Москва, Россия
<b>Группа “Черкизово”</b>	А) Петелинская птицефабрика. Морозильный комплекс для заморозки фарша производительностью 20 тонн в сутки. Б) Васильевская птицефабрика. Морозильный комплекс для заморозки фарша производительностью 20 тонн в сутки.	г. Москва, Россия
<b>Ставропольский пивзавод</b>	Чиллер для охлаждения ледяной воды производительностью 700 кВт.	г. Ставрополь, Россия
<b>Рыболовецкий колхоз</b>	Морозильный комплекс для заморозки рыбы	г. Поронайск, о-в

<b>“Дружба”</b>	производительностью 40 тонн в сутки.	Сахалин, Россия
<b>Гидрострой</b>	<p>А) Морозильный комплекс для заморозки рыбы производительностью 120 тонн в сутки.</p> <p>Б) Морозильный комплекс для заморозки рыбы производительностью 160 тонн в сутки.</p> <p>В) Морозильный комплекс для заморозки рыбы производительностью 170 тонн в сутки.</p> <p>Г) Камера хранения мороженой рыбы емкостью 100 тонн.</p>	О-в Итуруп, Курилы